

仕 様 書

1 件名

下請取引適正化推進講習会テキスト等の印刷

2 納入期限及び納入場所

(1) 納入期限

平成30年8月10日（金）

(2) 納入場所

3か所（別紙1参照）

3 印刷仕様

(1) 下請取引適正化推進講習会テキスト

ア 印刷頁数，用紙枚数，色数

	【印刷頁数】	【用紙枚数】	【色数】
・ 表紙	2 頁（両面）	1 枚	1 C / 1 C
・ 目次	2 頁（両面）	1 枚	1 C / 1 C
・ 本文	2 4 0 頁（両面）	1 2 0 枚	1 C / 1 C
・ 仕切り	0 頁（無地）	1 枚	0 C / 0 C
・ 裏表紙	0 頁（無地）	1 枚	0 C / 0 C
合計	2 4 4 頁	1 2 4 枚	
・ 背表紙	「下請取引適正化推進講習会テキスト 平成29年11月 公正取引委員会・中小企業庁」と印字		

イ 部 数 2, 7 5 0 部

ウ 使用用紙 表紙・裏表紙 再生上質紙 A判70.5kg
目次・本文 再生上質紙 A判35.0kg
仕切り 再生上質紙 A判35.0kg 色紙（緑）
（グリーン購入法に適合する用紙を使用すること）

エ 製本方法 無線綴じくるみ製本

オ インデックス仕様 別紙2参照

カ 校 正 1 回

キ 入稿形態 データ（Microsoft Word 及び Adobe PDF）

(2) 「知って守って下請法」パンフレット

ア 頁 数 A4判 28頁（両面）

イ 部 数 3, 100部

ウ 色 数 4C / 4C

エ 使用用紙 再生マットコート紙 菊判62.5kg
（グリーン購入法に適合する用紙を使用すること）

オ 製本方法 中綴じ製本
カ 原稿編集 1か所（「http://」を「https://」に編集）
キ 校 正 1回
ク 入稿形態 データ（Adobe Illustrator）

(3) 「優越的地位の濫用」パンフレット

ア 頁 数 A4判 20頁（両面）
イ 部 数 3,000部
ウ 色 数 4C／4C
エ 使用用紙 再生マットコート紙 菊判 76.5kg
（グリーン購入法に適合する用紙を使用すること）
オ 製本方法 中綴じ製本
カ 原稿編集 1か所（「http://」を「https://」に編集）
キ 校 正 1回
ク 入稿形態 データ（Adobe Illustrator）

(4) 「窓口相談・移動相談会」リーフレット

ア 頁 数 A4判 2頁（両面）
イ 部 数 2,000部
ウ 色 数 4C／4C
エ 使用用紙 再生マットコート紙 菊判62.5kg
（グリーン購入法に適合する用紙を使用すること）
オ 校 正 1回
カ 入稿形態 データ（Microsoft PowerPoint 及び Microsoft Word）

4 その他

- (1) 上記3(1)の印刷物にも「http://」の印字があるが、上記3(2)及び(3)の印刷物と異なり原稿の編集は要さないことに留意すること。
- (2) サンプルと同一仕様で増刷すること。サンプルは入稿時に提供する。
- (3) 業者決定後、原稿データをCD-Rで提供する。本業務終了後、速やかに公正取引委員会事務総局取引部企業取引課に返却すること。
また、上記3(2)及び(3)の印刷物の編集後の原稿データを企業取引課に納入すること。
- (4) 見積額の積算に際して必要があれば、速やかに公正取引委員会事務総局官房総務課会計室用度係に来訪し、サンプルを確認すること。

5 見積書提出期限

平成30年7月9日（月）正午

6 問い合わせ先

公正取引委員会事務総局官房総務課会計室用度係

電 話：０３－３５８１－５４７４

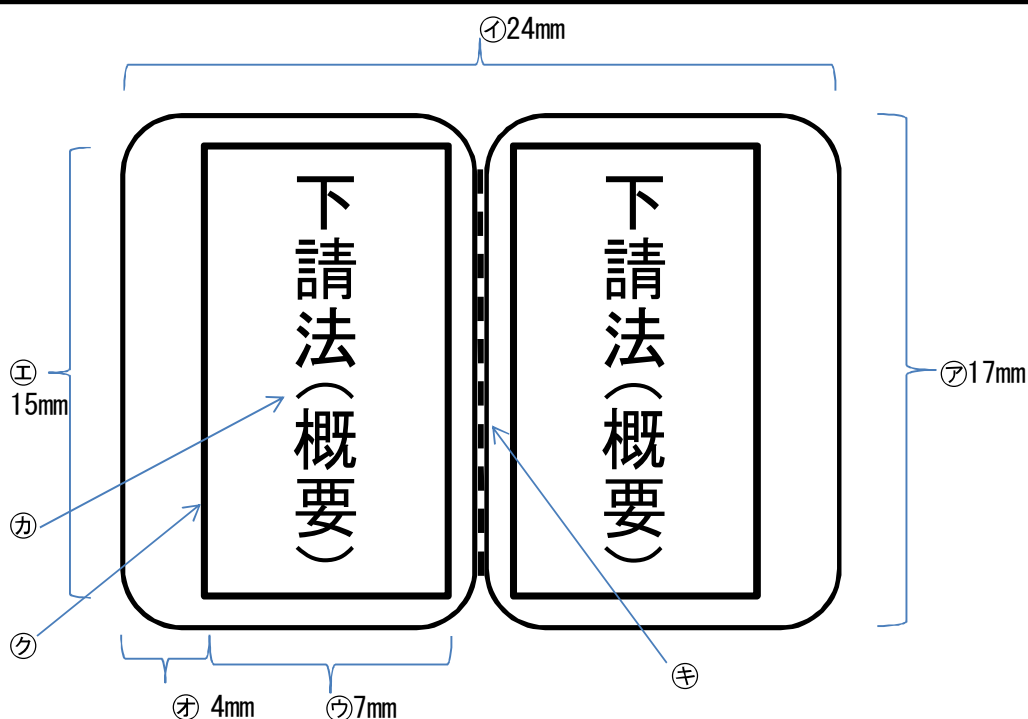
以 上

納入場所一覧

番号	納入場所	所在地	部 数			
			下請取引適正 化推進講習会 テキスト	「知って守って 下請法」パン フレット	「優越的地位 の濫用」パン フレット	「窓口相談・移 動相談会」 リーフレット
1	公正取引委員会事務総局 取引部企業取引課	〒100-8987 東京都千代田区霞が関1-1-1 中央合同庁舎第6号館B棟13階	2,540	1,500	3,000	0
2	公正取引委員会事務総局 東北事務所 下請課	〒980-0014 仙台市青葉区本町3-2-23 仙台第2合同庁舎 8階	60	0	0	0
3	公正取引委員会事務総局 中部事務所下請課	〒460-0001 名古屋市中区三の丸2-5-1 名古屋合同庁舎第2号館8階	0	0	0	2,000
4	公正取引委員会事務総局 中国支所 下請課	〒730-0012 広島市中区上八丁堀6-30 広島合同庁舎第4号館 10階	150	0	0	0
5	司法研修所 企画第二課企画係	〒351-0194 埼玉県和光市南2-3-8	0	1,600	0	0
合 計			2,750	3,100	3,000	2,000

インデックス仕様書

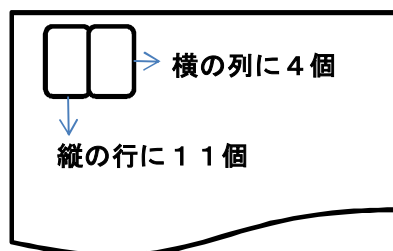
- ① A 5 タック用紙（上質 70 kg）に 44 点のインデックスシールを作成すること。
- ② 1 つずつ型抜きをすること。
- ③ 44 点のうち 4 点は空白とし、そのほか 40 点の品名は全て異なる項目を印字すること。
- ④ 40 点の印字項目は別添のとおり。
- ⑤ 仕様は下図のとおり。
- ⑥ 印字したインデックスシールは下請取引適正化推進講習会テキストの最終ページに挟み込む形でテキストの中央部分（のど）に貼付すること。
- ⑦ インデックスには左切り取りミシンを入れること。



- ① 入力は 2 行までとする。
（印字項目は別添のとおり。黒字，中央揃え，ゴシック体）
- ② 2 つ折りがしやすくなるよう「すじおり」及び「点線加工」とする。
- ③ 枠の色は別添のとおりとする。

【入力文字が 2 行になる場合の例】
「情報成果物作成委託」

【A 5 タック用紙】



情報成果物
作成委託

インデックスの印字項目及び枠の色

番号	印字項目	改行の位置(「⇒」の位置で改行)	枠の色
1	下請法(概要)		赤
2	製造委託		赤
3	修理委託		赤
4	情報成果物作成委託	情報成果物⇒作成委託	赤
5	役務提供委託		赤
6	トンネル会社		赤
7	義務(書面交付)	義務⇒(書面交付)	赤
8	義務(支払期日)	義務⇒(支払期日)	赤
9	義務(書類作成保存)	義務⇒(書類作成保存)	赤
10	義務(遅延利息)	義務⇒(遅延利息)	赤
11	受領拒否		青
12	支払遅延		青
13	減額		青
14	返品		青
15	買ったたき		青
16	購入・利用強制		青
17	報復措置		青
18	早期決済		青
19	割引困難手形		青
20	利益提供要請		青
21	不当な変更・やり直し	不当な変更⇒やり直し	青
22	3条書面の記載例	3条書面の⇒記載例	黒
23	電磁的方法による発注	電磁的方法⇒による発注	黒
24	一括決済方式(概要)	一括決済方式⇒(概要)	黒
25	電子記録債権(概要)	電子記録債権⇒(概要)	黒
26	未然防止の取組	未然防止の⇒取組	黒
27	自発的申出		黒
28	下請法(条文)		黒
29	下請法(施行令)		黒
30	3条規則		黒
31	5条規則		黒
32	電磁的記録(留意事項)	電磁的記録⇒(留意事項)	黒
33	下請法(運用基準)		黒
34	下請振興法		黒
35	下請振興基準		黒
36	独占禁止法(抄)		黒
37	不公正な取引方法	不公正な⇒取引方法	黒
38	物流特殊指定(告示)	物流特殊指定⇒(告示)	黒
39	物流特殊指定(概要)	物流特殊指定⇒(概要)	黒
40	取引条件の改善に向けて	取引条件の⇒改善に向けて	黒
41	【印字せず(空白)】		黒
42	【印字せず(空白)】		黒
43	【印字せず(空白)】		黒
44	【印字せず(空白)】		黒